

## OptiCONTROL - 100%-Qualitätskontrolle über das Teilegewicht bei sicherheitsrelevanten Teilen

***Qualitätskontrolle und Protokollierung bei der Produktion von Airbag-Auslösern, erzielt durch Kombination einer Verwiege-Steuerung in Verbindung mit einer PC-Software für Daten-Archivierung und Druck von Warenbegleitscheinen.***

- Das System besteht aus einer Verwiege-Steuerung die über eine Netzwerk-Schnittstelle in ein Windows-Netzwerk integriert ist, sowie einer Windows-Software für die Archivierung von Daten und Statistiken, sowie den Druck von Warenbegleitscheinen.
- Die Verwiege-Steuerung auf Basis eines IASCO OptiTERM OTM-200 übernimmt die Kommunikation mit der Waage und mit der Steuerung der Handhabungs-Einrichtung.
- Teil für Teil wird verwogen und - abhängig von parametrierbaren +/- Toleranzen - als *zu leicht*, *OK*, oder *zu schwer* eingestuft. Das Ergebnis wird an die Steuerung der Handhabungs-Einrichtung übermittelt, damit das Teil entsprechend seiner Einstufung sortiert wird.
- Auf dem Display der Verwiege-Steuerung wird neben anderen relevanten Daten auch eine Online-Statistik mit Verteilungskurve der Gewichte angezeigt.
- Jeweils beim Erreichen einer *OK*-Stückzahl, die einer parametrierbaren Verpackungs-Stückzahl entspricht, stoppt die Verwiege-Steuerung den Ablauf, signalisiert dem Benutzer einen Verpackungswechsel und startet auf einem Windows-PC automatisch den Ausdruck eines Warenbegleitscheins mit allen relevanten Losdaten und Barcodes.
- Am Ende eines kompletten Loses werden die Losdaten und die Online-Statistik für eine dauerhafte Archivierung ebenfalls auf den Windows-PC übertragen.
- Die Bearbeitung einzelner Lose kann beliebig unterbrochen und später wieder fortgesetzt werden.
- Die Verwiege-Steuerung lässt sich in weitem Bereich an das Verhalten der Steuerung der Handhabungs-Einrichtung anpassen.